

## TÓM TẮT

NGUYỄN THỊ NGỌC NGÂN, Đại học Nông Lâm Thành phố Hồ Chí Minh, tháng 08/2010, “Khảo sát ảnh hưởng của các công thức phối trộn nguyên liệu cám gạo và đường đến sự tăng trưởng của nấm bào ngư (*Pleurotus* sp.) trên giá thể cành cao su tận dụng”.

Giáo viên hướng dẫn: ThS. PHẠM THỊ NGỌC

Đề tài đã được thực hiện trong khoảng thời gian từ tháng 02/2010 đến 07/2010 tại trại thực nghiệm khoa Nông học Trường Đại học Nông Lâm Thành phố Hồ Chí Minh, nhằm xác định tỉ lệ của các công thức phối trộn nguyên liệu cám gạo và đường phù hợp với sự sinh trưởng của nấm bào ngư trên giá thể cành cao su tận dụng.

Thí nghiệm được bố trí theo kiểu hoàn toàn ngẫu nhiên hai yếu tố, 12 nghiệm thức, 3 lần lặp lại. Các nghiệm thức:

NT A1B1: 5 % cám, 0 % đường

NT A1B2: 5 % cám, 2 % đường

NT A1B3: 5 % cám, 4 % đường

NT A1B4: 5 % cám, 6 % đường

NT A2B1: 10 % cám, 0 % đường

NT A2B2: 10 % cám, 2 % đường

NT A2B3: 10 % cám, 4 % đường

NT A2B4: 10 % cám, 6 % đường

NT A3B1: 15 % cám, 0 % đường

NT A3B2: 15 % cám, 2 % đường

NT A3B3: 15 % cám, 4 % đường

NT A3B4: 15 % cám, 6 % đường

Kết quả thí nghiệm đã cho thấy:

Về sinh trưởng: Nghiệm thức có phối trộn 5 % cám và 0 % đường có các đặc tính sinh trưởng tốt nhất và nghiệm thức có phối trộn 15 % cám và 6 % đường thì thấp nhất. Các nghiệm thức có tỉ lệ phối trộn đường và cám càng thấp thì động thái tăng trưởng, tốc độ tăng trưởng chiều dài tơ càng nhanh, thời gian tơ ăn trắng bịch và thời

gian ra quả thể sớm. Về trọng lượng trung bình một chùm quả thể thì không có sự khác biệt giữa các nghiệm thức khác.

Về năng suất: Hầu hết các nghiệm thức đều cho năng suất quả thể không cao, và sự chênh lệch không đáng kể dẫn đến thất thu về kinh tế.

Về tình hình nấm bệnh: Hầu hết các nghiệm thức đều nhiễm nấm bệnh, nghiệm thức có tỉ lệ phối trộn càng cao thì tỉ lệ nhiễm càng cao, nhất là các nghiệm thức có tỉ lệ đường cao. Trong đó, nghiệm thức có phối trộn 10 % cám gạo, 6 % đường có tỷ lệ nhiễm bệnh cao nhất 88,89 %, thấp nhất là nghiệm thức có phối trộn 5 % cám, 0 % đường 5,56 %. Tỉ lệ bệnh cũng là yếu tố góp phần làm giảm năng suất vì nếu tỉ lệ nhiễm nấm trên bịch không cao thì tơ nấm vẫn có thể tiếp tục phát triển và cho năng suất.